

附件 2:

## 环境保护专用设备企业所得税优惠目录 (2008 年版)

序号	类别	设备名称	性能参数	应用领域
1	一、水污染治理设备	高负荷厌氧 EGSB 反应器	有机负荷 $\geq 20\text{kg}/\text{m}^3 \cdot \text{d}$ ; $\text{BOD}_5$ 去除率 $\geq 90\%$	工业废水处理和垃圾渗滤液处理
2		膜生物反应器	进水水质: $\text{COD} < 400\text{mg}/\text{l}$ ; $\text{BOD}_5 < 200\text{mg}/\text{l}$ ; PH 值: 6~9; $\text{NH}_4\text{-N} \leq 20\text{mg}/\text{l}$ ; 工作通量 $\geq 120 \text{l}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ ; 水回收率 $\geq 95\%$ ; 出水达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920)。使用寿命 $\geq 5$ 年	生活污水处理和中水回用处理
3		反渗透过滤器	采用聚酰胺复合反渗透膜, 净水寿命(膜材料的更换周期) $\geq 2$ 年; 对规定分子量物质的截留率应达到设计的额定值	工业废水处理
4		重金属离子去除器	对重金属离子( $\text{Cr}^{3+}$ 、 $\text{Cu}^{2+}$ 、 $\text{Ni}^{2+}$ 、 $\text{Pb}^{2+}$ 、 $\text{Cd}^{2+}$ 、 $\text{Hg}^{2+}$ 等)去除率 $\geq 99.9\%$ , 废渣达到无害化处理	工业废水处理
5		紫外消毒灯	杀菌效率 $\geq 99.99\%$ ; 紫外剂量 $\geq 16\text{mj}/\text{cm}^2$ ; 灯管寿命 $\geq 9000\text{h}$ ; 设备耐压: 0.1-0.8Mpa/cm <sup>2</sup> ; 使用寿命 $\geq 10$ 年	城市污水处理和工业废水处理
6		污泥浓缩脱水一体机	脱水后泥饼含固率 $\geq 25\%$	城市污水处理和工业废水处理
7		污泥干化机	单台蒸发水量 1t/h~15t/h; 单台污泥日处理能力 $\geq 100\text{t}$ ; 干化后污泥固含量 $\geq 80\%$	污水处理

序号	类别	设备名称	性能参数	应用领域
8	二、大气污染防治设备	湿法脱硫专用喷嘴	流量 $\geq 40\text{m}^3/\text{h}$ ；雾化浆滴平均直径 $\leq 2100\mu\text{m}$ ；流速：额定值 $\pm 10\%$ ；喷雾角：额定值 $\pm 10\%$ ；粒径分布均匀度：0.8-1.2；流量密度变化幅度： $\pm 10\%$	燃煤发电机组脱硫
9		湿法脱硫专用除雾器	在除雾器出口雾滴夹带的浓度 $\leq 75\text{mg}/\text{Nm}^3$ ，除雾器阻力 $\leq 150\text{Pa}$ ；临界分离粒径 $\leq 25\sim 35\mu\text{m}$ 。	燃煤发电机组脱硫
10		袋式除尘器	除尘效率 $\geq 99.5\%$ ；排放浓度 $\leq 40\text{mg}/\text{m}^3$ ；出口温度 $\leq 120^\circ\text{C}$ ；林格曼一级；设备阻力 $< 1200\text{Pa}$ ；漏风率 $\leq 3\%$ ；耐压强度 $> 5\text{kPa}$ ；滤袋寿命 $\geq 3$ 年；耐高温、高湿，耐腐蚀	发电机组、工业锅炉、工业窑炉除尘
11		型煤锅炉	热效率 $> 80\%$ ，煤渣含炭量 $\leq 2\%$ ；低热负荷燃烧运行良好；各项污染物排放指标均低于《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271)。	用于采暖、洗浴、饮用水、制冷的热水锅炉
12	三、固体废物处置设备	危险废弃物焚烧炉	处理量 $> 10\text{t}/\text{d}$ ；焚烧温度：危险废物 $\geq 1100^\circ\text{C}$ 、多氯联苯 $\geq 1200^\circ\text{C}$ 、医院临床废物 $\geq 850^\circ\text{C}$ ；烟气停留时间 $> 2\text{s}$ ；残渣热灼减率 $< 5\%$ ；焚烧炉燃烧效率 $> 65\%$ ；烟气排放达到《危险废物焚烧污染控制标准》(GB 18484)	工业、医疗垃圾和危险废弃物焚烧处理
13		医疗废物高温高压灭菌锅	灭菌温度 $\geq 1100^\circ\text{C}$ ，压力 $\geq 200\text{kPa}$ ，灭菌时间 $\leq 25\text{min}$ ，干燥时间 $\leq 15\text{min}$ 。灭菌效率 99.99%，气体中的微生物被截流的效率 99.99%。达到 100%灭活，排水排气均达到国家相应的排放标准。	医疗废物处理
14	四、环境监测仪器仪表	在线固定污染源排放烟气连续监测仪	含尘量测量范围：0-200-2000 $\text{mg}/\text{m}^3$ ；精度： $\pm 2\%$ ；气体污染物测量范围： $\text{SO}_2/\text{NO}_x$ ：0-250-2500 $\text{mg}/\text{m}^3$ ；CO：0-500-5000 $\text{mg}/\text{m}^3$ ；气体污染物测量精度： $\pm 1\%$ 满量程；流速测量范围：0-35 $\text{m}/\text{s}$ ；流速测量精度： $\pm 0.2\text{m}/\text{s}$ ；压力： $\pm 3000\text{Pa}$ ；精度： $\pm 1\%$ ；温度：0-200 $^\circ\text{C}$ ；精度： $\pm 1^\circ\text{C}$ ；湿度：0-20%；精度： $\pm 2\%$ 满量程。	大气污染源监测

序号	类别	设备名称	性能参数	应用领域
15		化学需氧量水质在线自动监测仪	COD: 0-20000mg/l; 具有数据远程传输功能; 精度: $\pm 2\%$ ; 分辨率: 1mg/l; 误差: $< 5\%$ ; 最短测量周期: 5min。	水质污染监测
16		五日生物需氧量水质自动分析仪	BOD <sub>5</sub> : 0-500mg/l; 精度: $\pm 2\%$ ; 分辨率: 15ppm; 具有数据远程传输功能。	水质污染监测
17	五、清洁生产设备	WSA 冷凝器(湿式催化转化冷凝器)	用低浓度(1~4%)二氧化硫烟气制硫酸, 产出硫酸浓度 $> 96\%$ , 二氧化硫转化率 $> 99\%$ , 设备使用寿命 10 至 15 年	有色金属冶炼和化工生产
18		电热回转窑	日处理高砷烟尘物料 4~9t, 电功率 189KW, 窑内温度 456℃, 砷直接回收率 92~96%, 生产白砷质量为三氧化二砷含量大于 95%	有色金属冶炼
19		少空气干燥器	工业用干燥器节能效果 50%以上, 具备可调控的干燥曲线设置系统, 启动程序和干燥过程自动完成。	陶瓷、电瓷、耐火材料生产